



PARC MACHINES

<u>DESIGNATION</u>	<u>MARQUE</u>	<u>MODEL</u>	<u>CN</u>	<u>COURSE</u> <u>X</u>	<u>COURSE</u> <u>Y</u>	<u>COURSE</u> <u>Z</u>	<u>DIMENSION</u> <u>TABLE</u>	<u>VITESSE</u> <u>BROCHE</u>	<u>MAGASIN</u> <u>OUTILS</u>	<u>EQUIPEMENTS</u>
CENTRE USINAGE 5 AXES	HERMLE	C30UP	HEIDENHAIN - ITNC530	650	600	500	400X400	16 000 T/MIN	75 POSTES	7 PALETTES / PALPEUR PIECE / PALPEUR OUTILS / ARROSAGE CENTRE BROCHE / CONVOYEUR A COPEAUX
CENTRE USINAGE 5 AXES	HERMLE	C600U	HEIDENHAIN - ITNC530	600	450	450	∅280	16 000 T/MIN	30 POSTES	PALPEUR PIECE / PALPEUR OUTILS / CONVOYEUR A COPEAUX
CENTRE USINAGE 3/4 AXES	MORI SEIKI	SV500	FANUC - MSC-501	800	510	510	1100X600	10 000 T/MIN	30 POSTES	4EM AXES / PALPEUR OUTILS / CONVOYEUR A COPEAUX
CENTRE USINAGE 3 AXES	MORI SEIKI	SV50	FANUC - MSC-518	800	510	510	1100X600	10 000 T/MIN	30 POSTES	
CENTRE USINAGE 3 AXES	DMG	DMC635V	HEIDENHAIN - ITNC530	635	510	460	800X500	10 000 T/MIN	30 POSTES	2 PALETTES / PALPEUR PIECE / PALPEUR OUTILS / CONVOYEUR A COPEAUX
CENTRE USINAGE 3 AXES	KIRA	VTC40	FANUC - 21-M	540	340	315	600X380	6 000 T/MIN	12 POSTES	
TOUR CN	OKUMA	LCS25-C500	OKUMA OSP700L	∅300		500		3 000 T/MIN	12 POSTES	CONTRE POINTE
ELECTRO-EROSION (FIL)	AGIE CHARMILLES	CUT 300SP	AGIE WINDOWS	550	350	400	900X600	***	***	5 AXES / DEPOUILLE 45° SUR 400mm